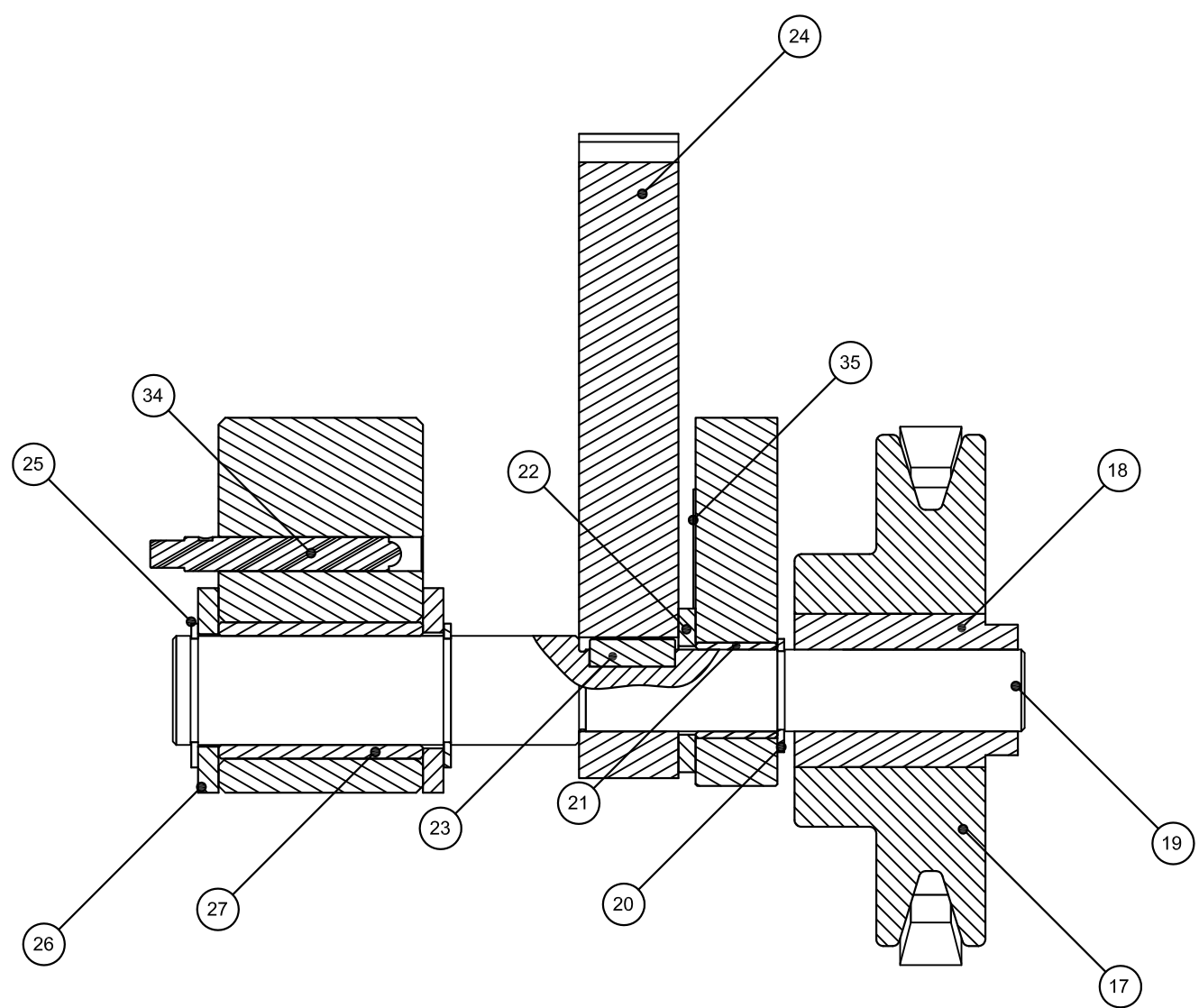
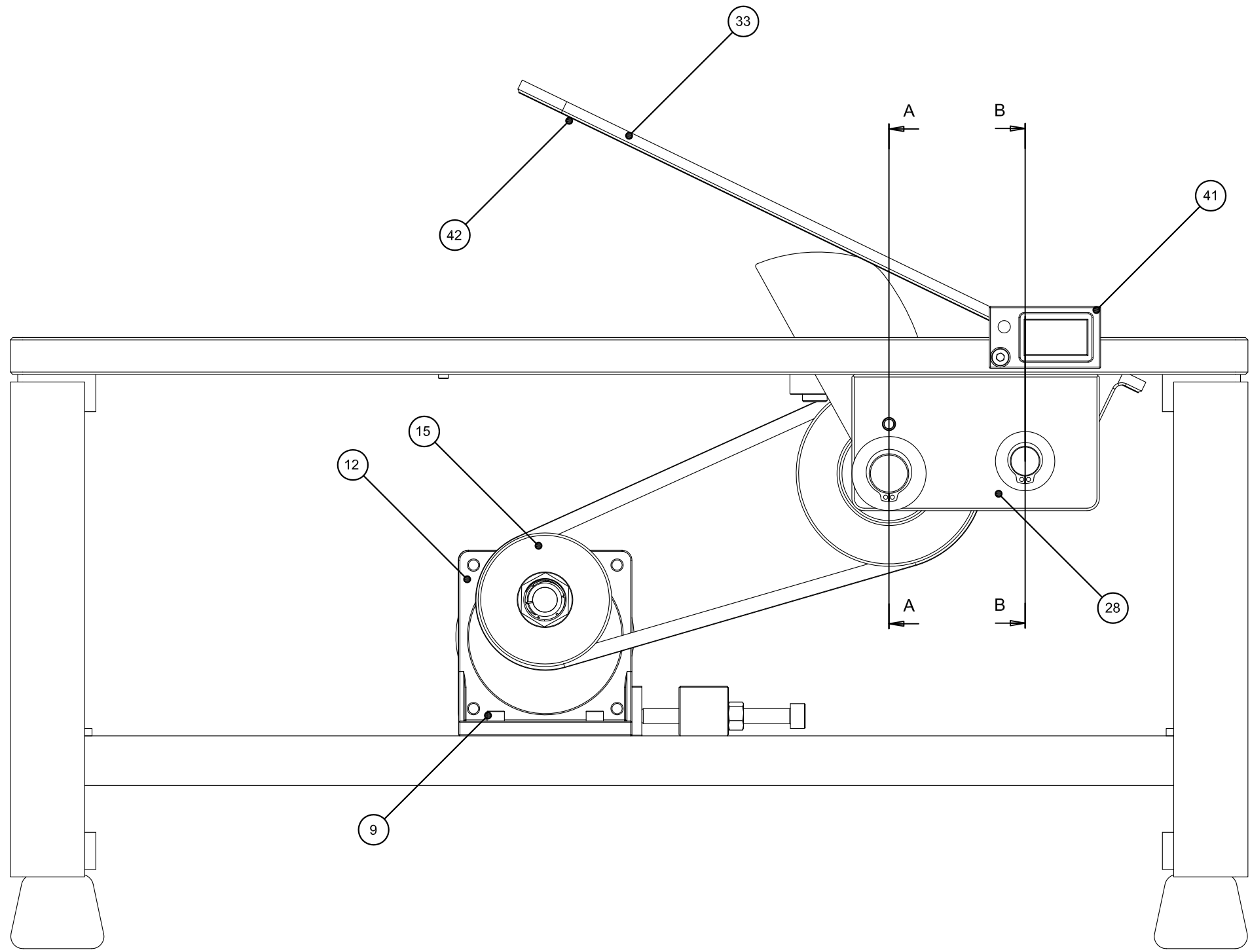
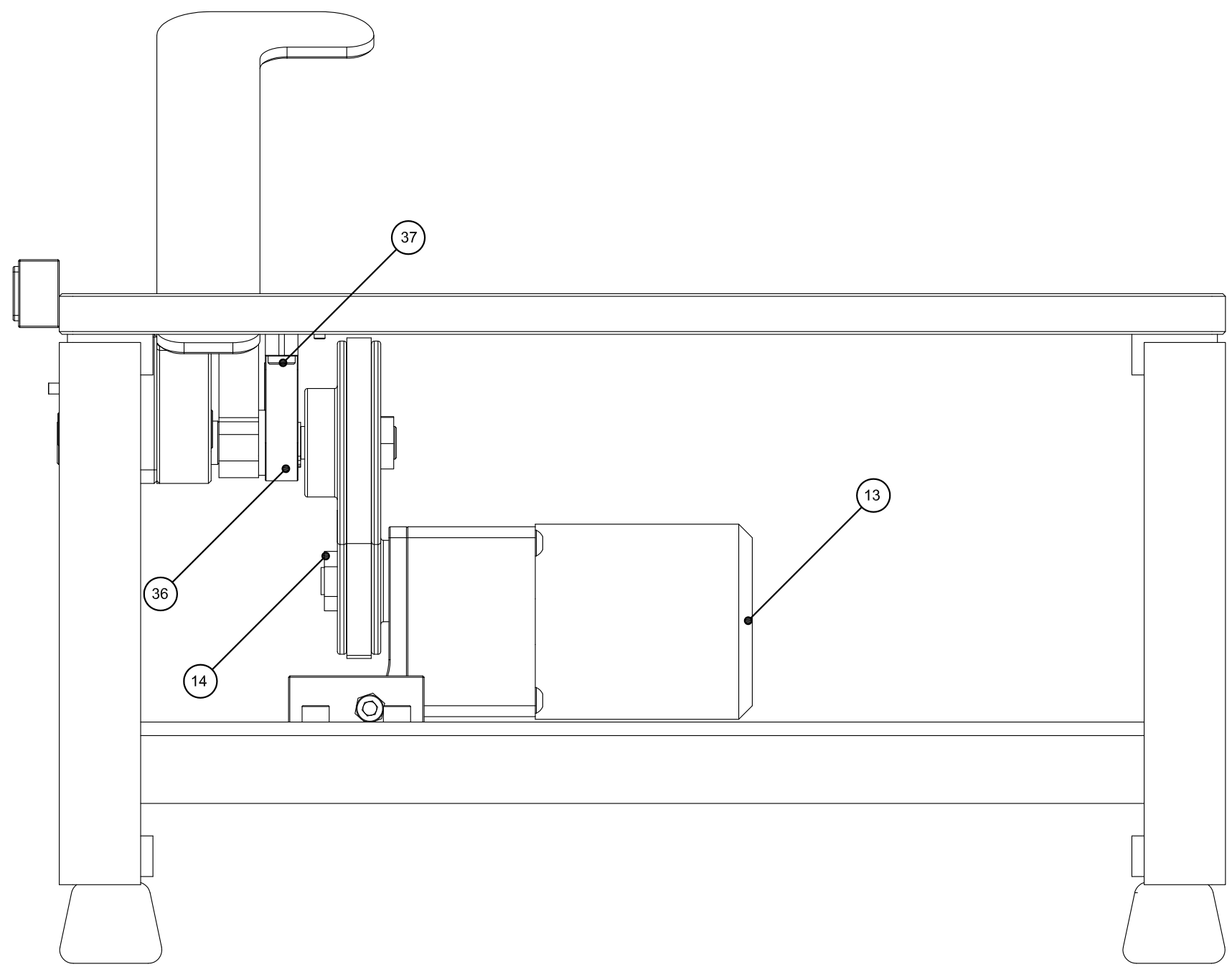


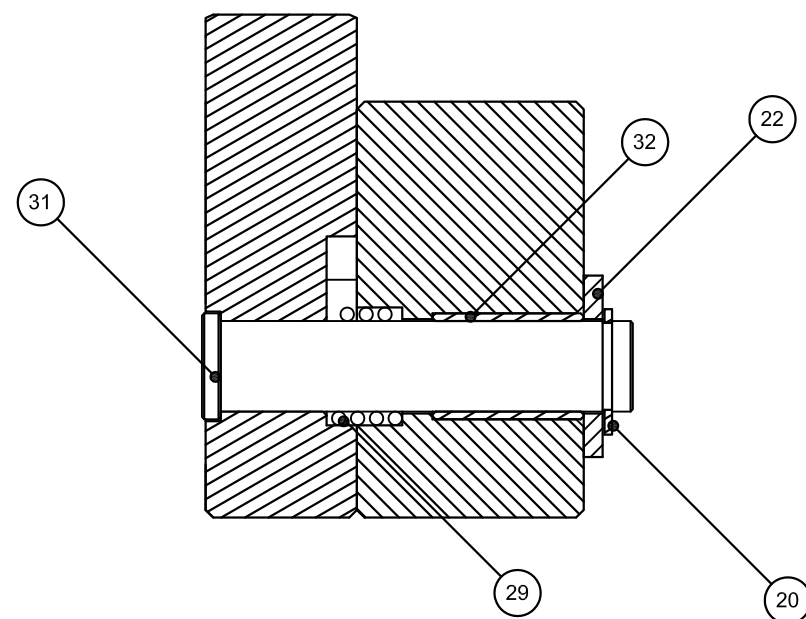
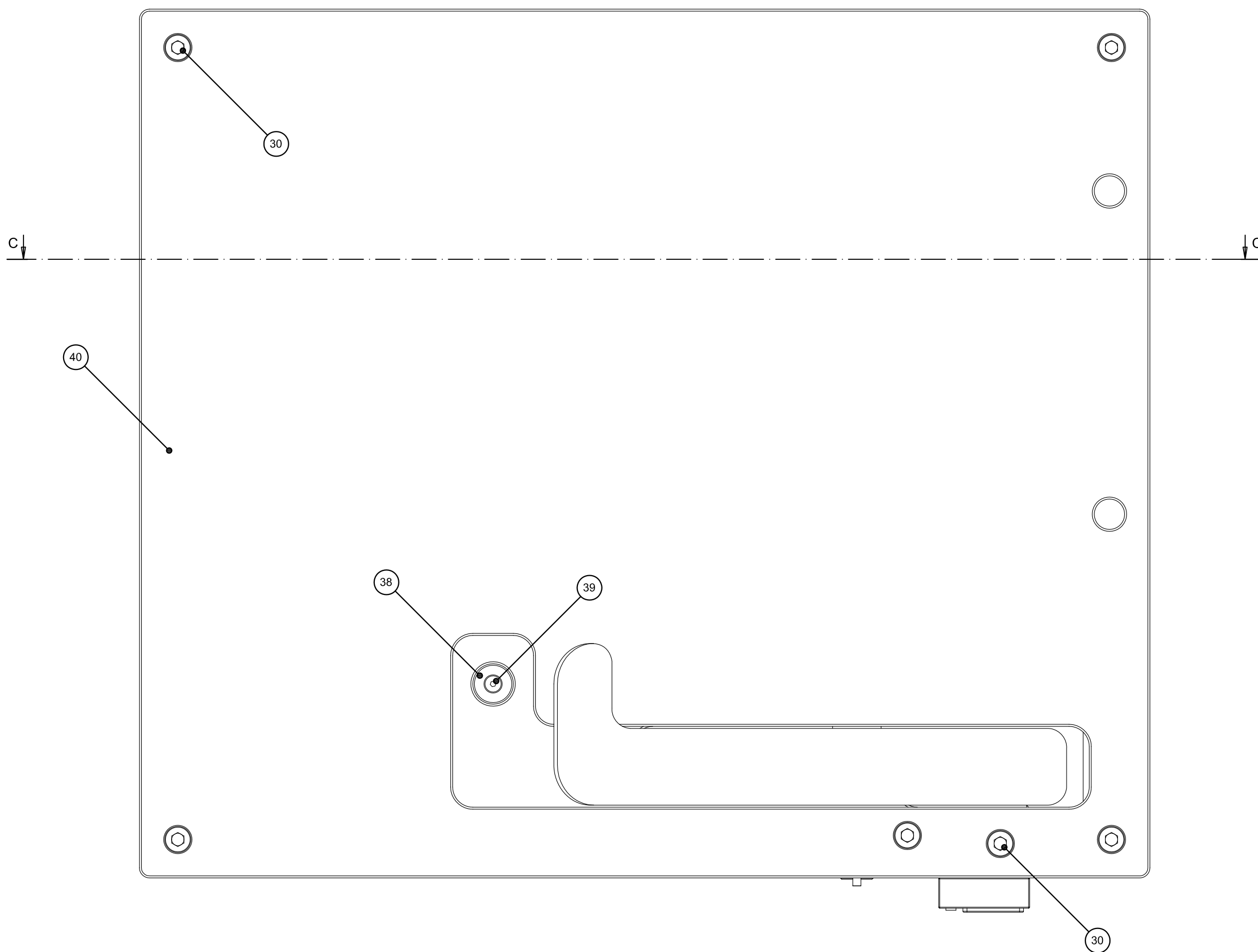
Contingut Annex K. Carpeta plànols.

- 1. CONJUNT MÀQUINA**
- 2. ESTRUCTURA SUPORT**
- 3. TAULA D'ASSAIG**
- 4. PALPADOR**
- 5. LLEVA**
- 6. SOPORT EIX LLEVA I PALPADOR**
- 7. EIX LLEVA**
- 8. SOPORT EIX LLEVA**
- 9. EIX PALPADOR**
- 10. SUPORT MOTOR + TENSOR**
- 11. PLANXA TENSOR**
- 12. POLITJA ØP50 MECANITZADA**
- 13. POLITJA ØP71 MECANITZADA**

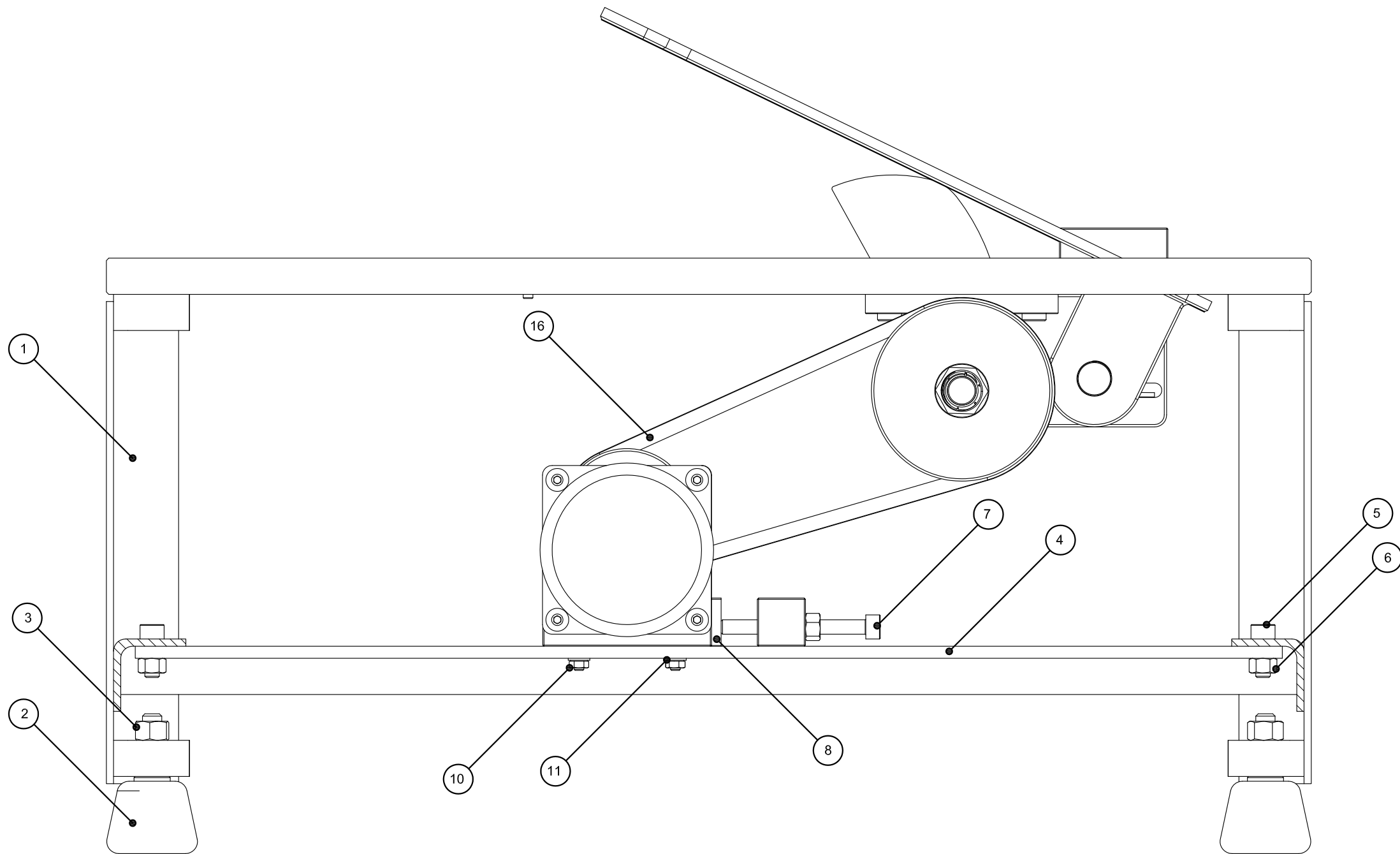




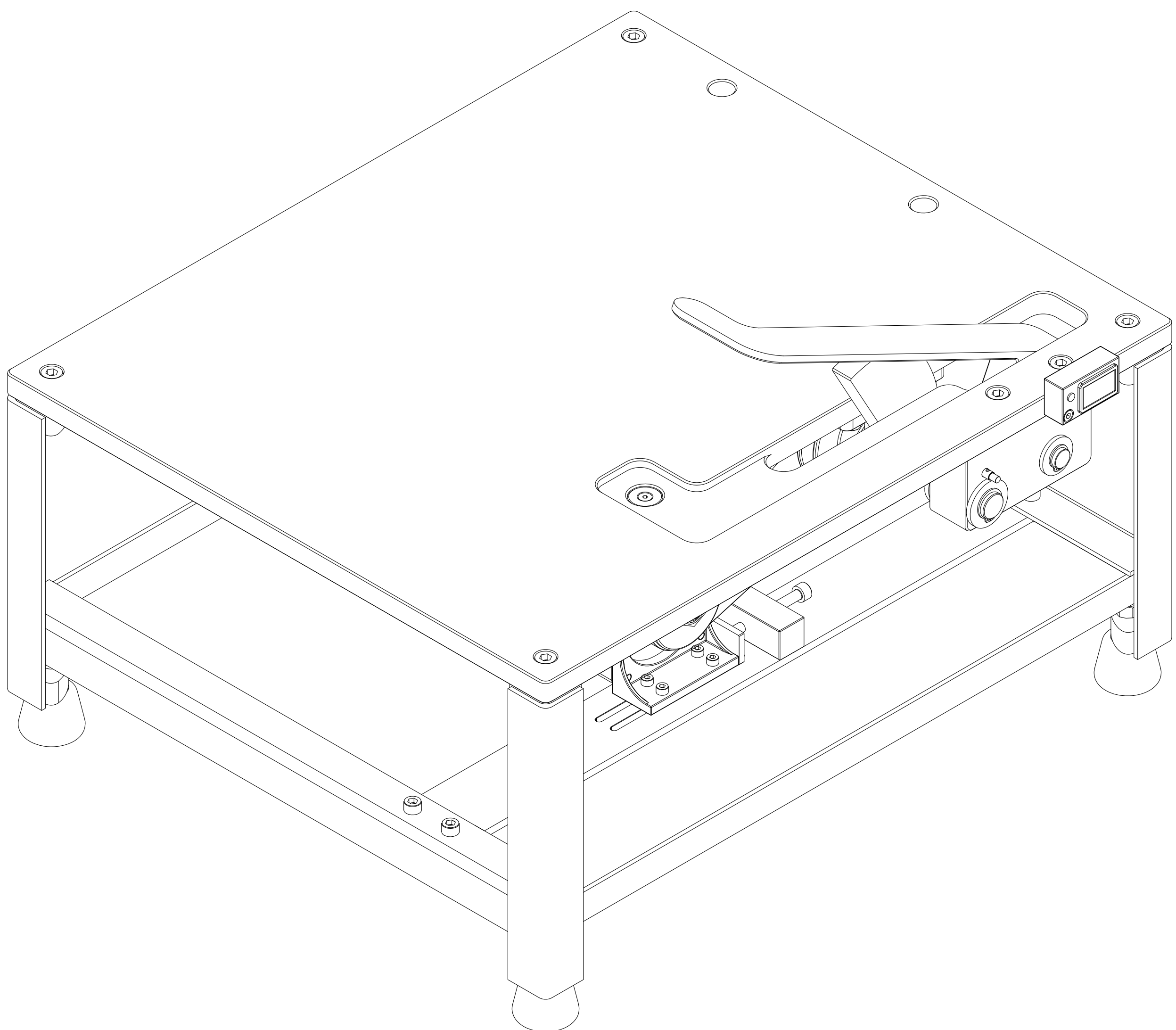
SECCIÓ A - A
ESCALA 1:1



SECCIÓ B - B
ESCALA 1:1



SECCIÓ C - C



DENOMINACIÓ PEÇA	Nº	REF.	PLANO	MARCA
ESTRUCTURA SUPORT	1	-	2	
SILENT-BLOCK	2	611160 (RADIALFLEX)	-	TEJASA T.C.
FEMELLA ISO 4034 M8	3	-	-	
SUPORT MOTOR-TENSOR	4	-	10	
CARGOL ISO 4762 M8x16	5	-	-	
FEMELLA ISO 4034 M8	6	-	-	
CARGOL ISO 4762 M8x60	7	-	-	
PLANXA TENSOR	8	-	11	
CARGOL ISO 4762 M4x16	9	-	-	
FEMELLA ISO 4034 M4	10	-	-	
VOLANDERA ISO 7089-4	11	-	-	
STANDARD FEET PANASONIC	12	PANGSM8B2	-	PANASONIC
MOTOR PANASONIC G-SERIES	13	PANGS00HGE010.0AL1	-	PANASONIC
TRANTORQUE PER EIX Ø10	14	TTQ10	-	TRANTORQUE
POLITJA Øp=50	15	SP2.50-1	12	DINAMICA DISTRIB.
CORRETJA SPZ L=487mm	16	SP2487	-	DONGIL
POLITJA Øp=71	17	SP2.71-1	13	DINAMICA DISTRIB.
TRANTORQUE PER EIX Ø12	18	TTQ12	-	TRANTORQUE
EIX LLEVA	19	-	7	
CIR-CLIP DIN471 12X1	20	-	-	
COXINET SELFOL AMES 12-14-12	21	A121412	-	AMES
VOLANDERA ISO 7089-12	22	-	-	
XAVETA 4x4x12.5	23	-	-	
LLEVA	24	-	5	
CIR-CLIP DIN471-15x1	25	-	-	
VOLANDERA ISO 7089-16	26	-	-	
COXINET SELFOL AMES 16-20-30	27	A162030	-	AMES
SUPORT EIX LLEVA I PALPADOR	28	D.152.160.1175	6	VANEL
CARGOL ISO 4762 M8x20	29	-	-	
EIX PALPADOR	30	-	-	
COXINET SELFOL AMES 12-14-20	31	A121420	-	AMES
PALPADOR	32	-	4	
SENSOR OPTIC INFRAROJOS	33	OTV05V10P1K	-	DI-SORIC
ENGANXINA REFLECTORA	34	RFP500.2m	-	DI-SORIC
SOPORT EIX LLEVA	35	-	8	
CARGOL ISO 4762 M8x12	36	-	-	
IMANT Ø20x4xM	37	CID202	-	BOUTIQUE IMAN
CARGOL ISO 10642 M4x10	38	-	-	
TAULA D'ASSAIG	39	-	3	
CONTADOR DIGITAL	40	ZR06-TSSL	-	DI-SORIC
LÀMINA TEFLON 0,15 mm	41	Lamina 300x0,15xL	-	DUPONT

MATERIAL: DATA: 25.04.2007 FET PER: DANIEL CARBÓ

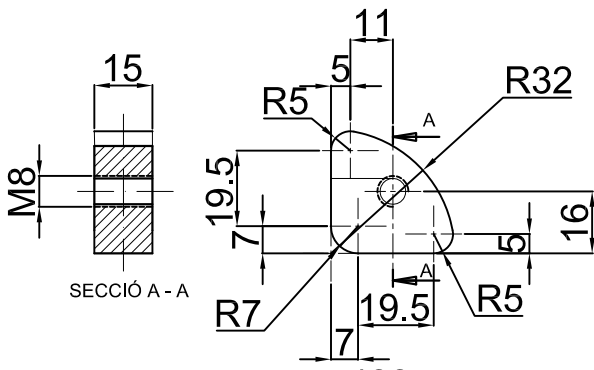
ESCALA 1:2 CONJUNT MAQUINA

MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC

OBSERVACIONS: PLANOL Nº 1

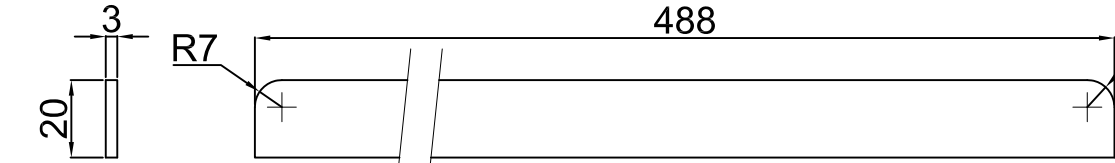
PERFILS I PECES A SOLDAR PER FER L'ESTRUCTURA SUPORT:

1.- PEÇA DE SUPORT (OBTINGUDA PER MECANITZACIÓ)



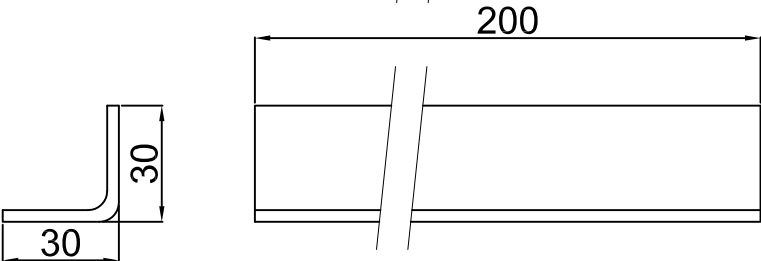
X 8

2.- PASAMÀ 30X30 (cal fer radis R7)



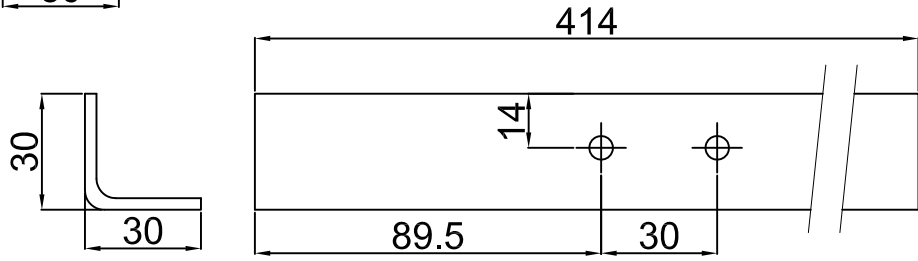
X 2

3.- PERFIL "L" NORMALITZAT 30X30



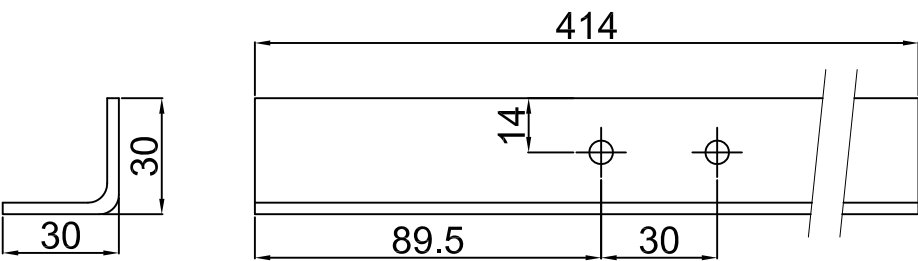
X 2

4.- PERFIL "L" NORMALITZAT 30X30

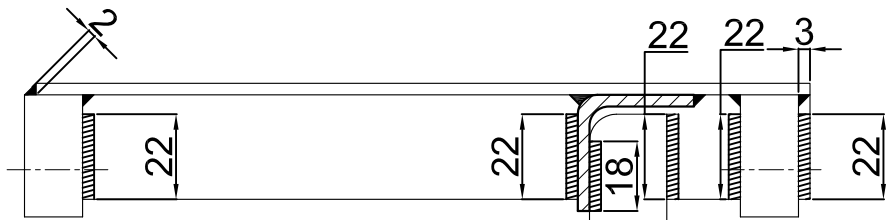


X 1

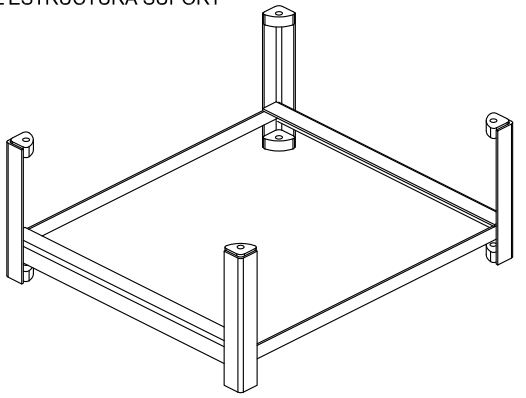
5.- PERFIL "L" NORMALITZAT 30X30



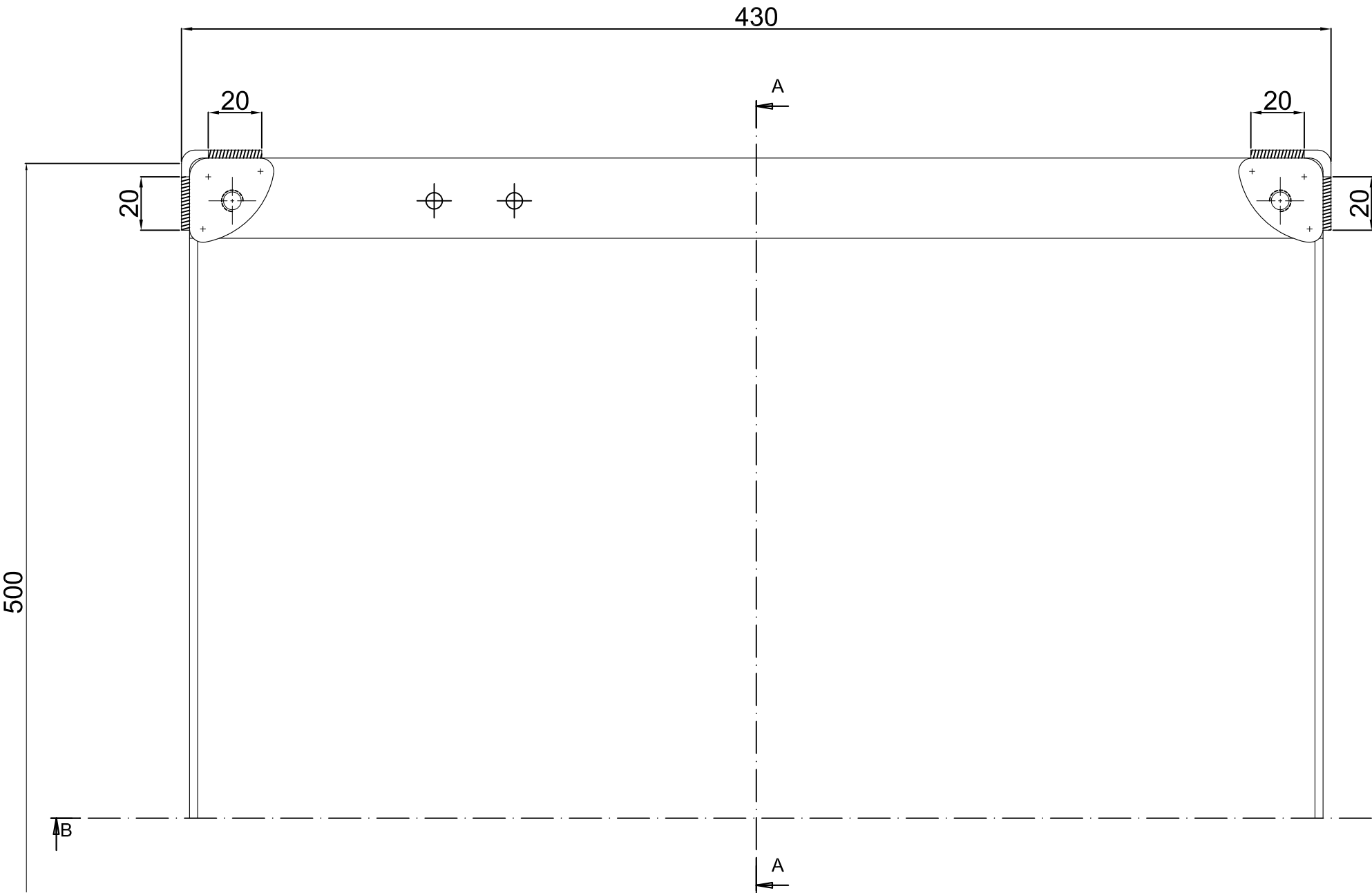
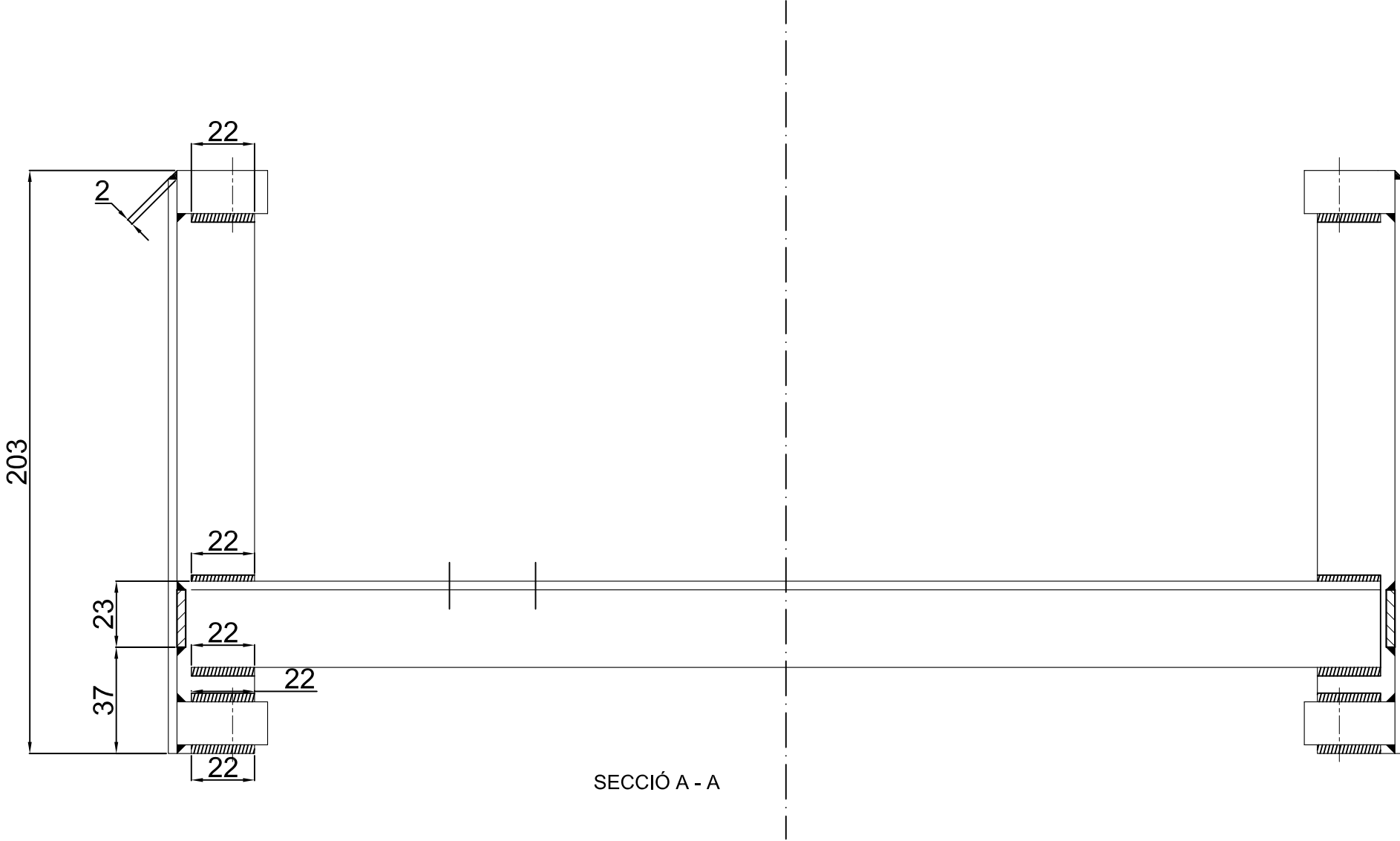
X 1



VISTA 3D DE L'ESTRUCTURA SUPORT
ESCALA 1:20

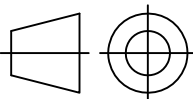


SECCIÓ B - B



MATERIAL:
ACER S235
(UNE EN 10025-94)

ESCALA 1:2



DATA: 25.04.2007

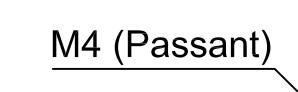
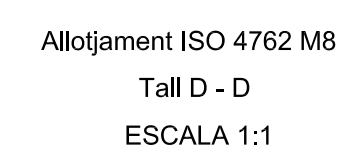
FET PER: DANIEL CARBÓ


ESTRUCTURA SUPORT

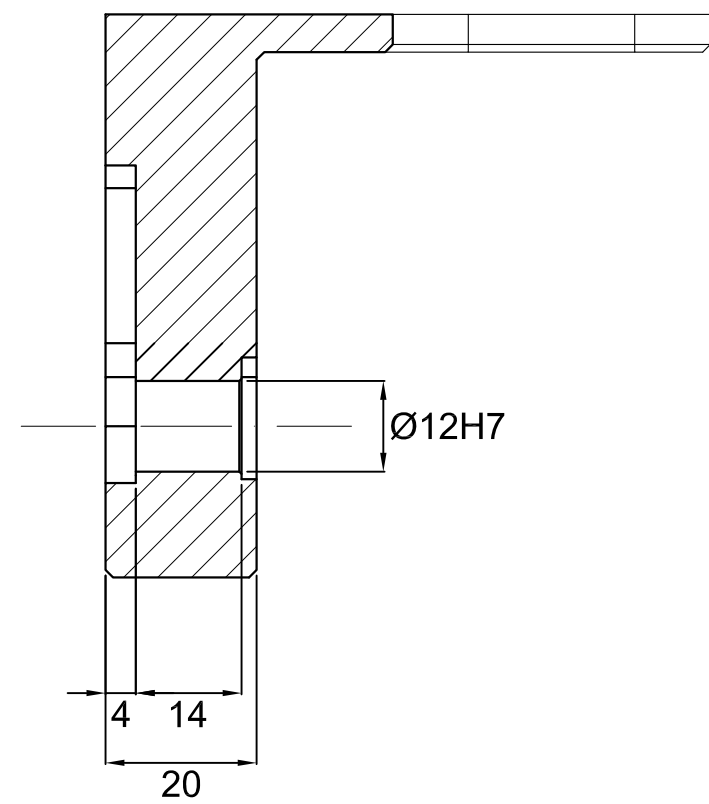
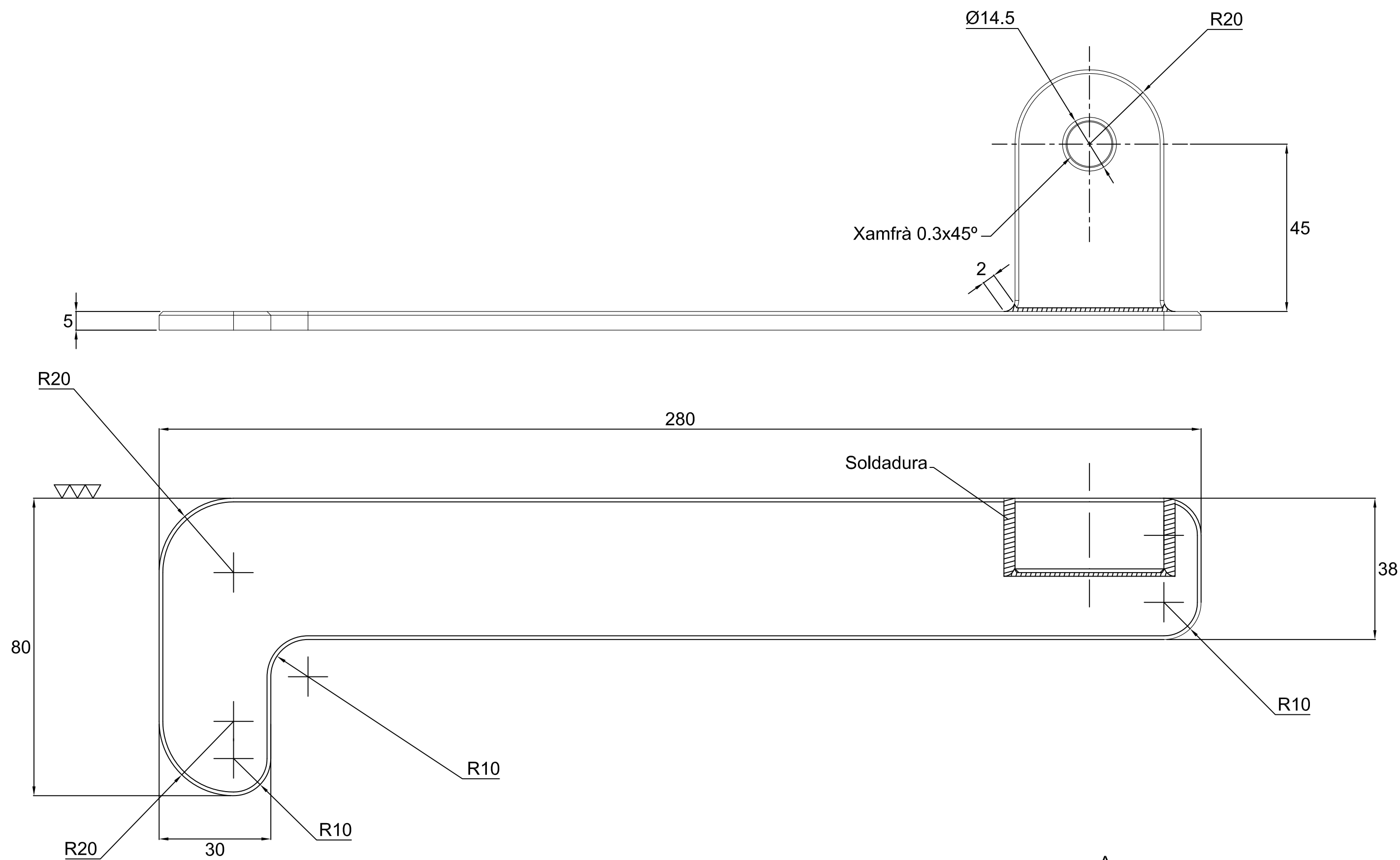
MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC

OBSERVACIONS: Totes les soldadures igual
que les acotades, de 2 mm d'espessor.

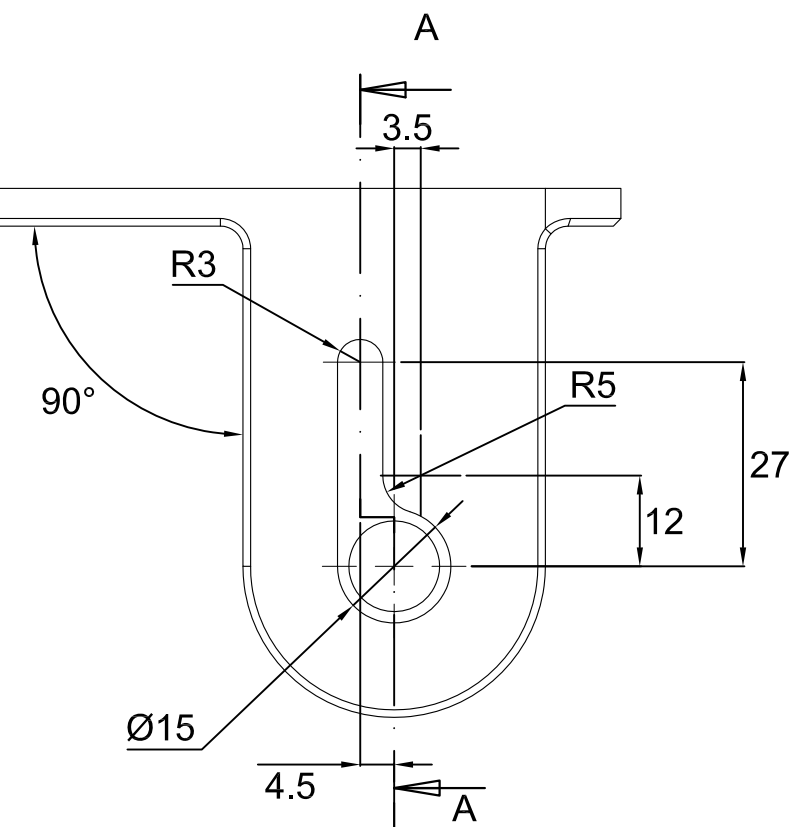
PLANOL N° 2



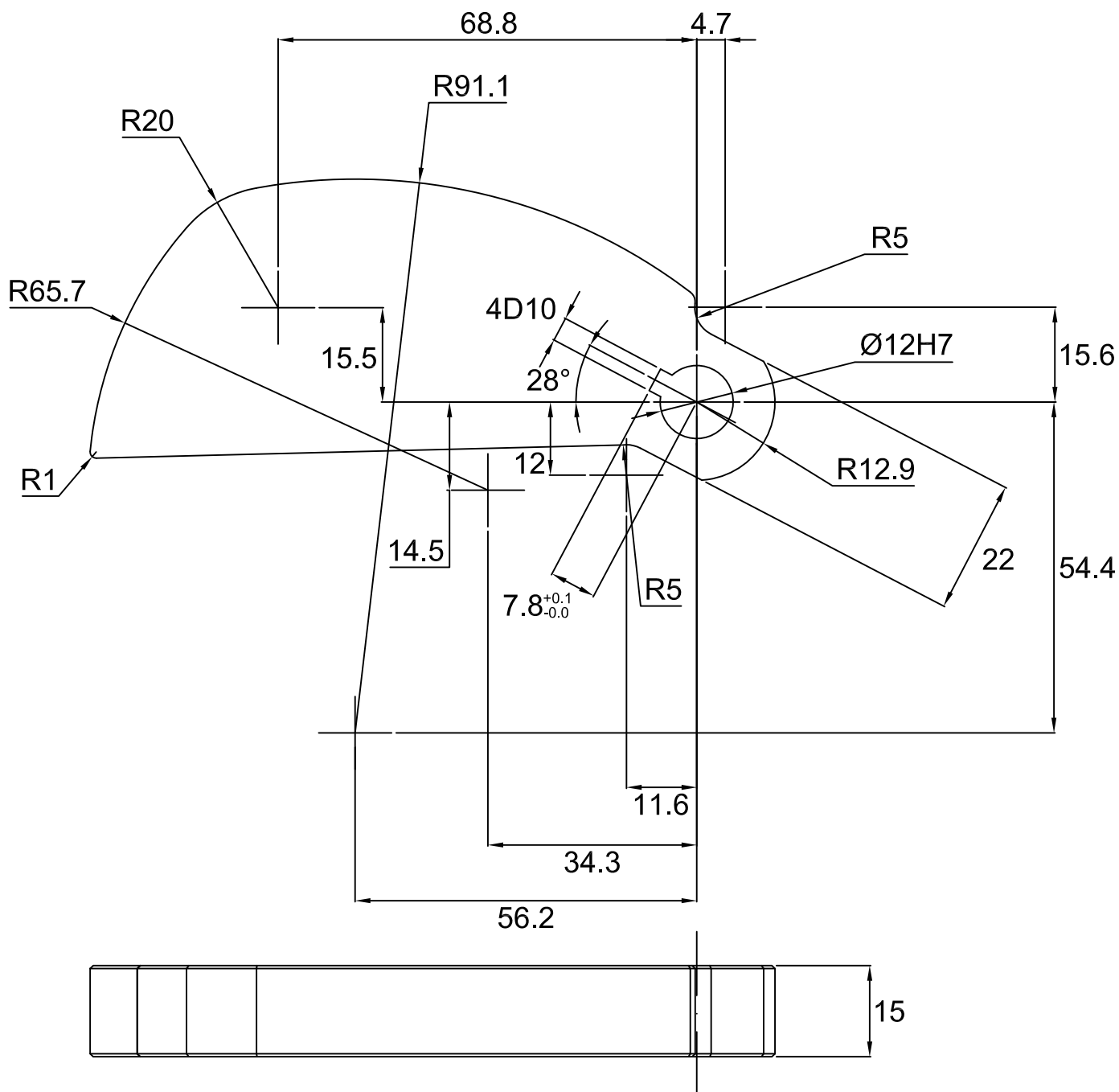
MATERIAL:	DATA: 25.04.2007	FET PER: DANIEL CARBÓ
ALUMINI	TAULA D'ASSAIG	
ESCALA 1:2		
		MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC
OBSERVACIONS: Radiis no indicats: R=10; Xamfrans no indicats: 1x45°; Tolerància general ±0,1		PLANOL Nº 3



TALL A - A



MATERIAL: ACER 2C45 (UNE 36.051)	DATA: 25.04.2007	FET PER: DANIEL CARBÓ
	PALPADOR	
ESCALA 1:1	MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC	
	OBSERVACIONS:Xamfrans no indicats 1x45°	
	Tolerància general ±0.1	
		PLANOL Nº 4



MATERIAL:

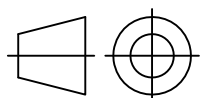
ACER 2C45
(UNE 36.051)
Bonificat 60 HRc

DATA: 25.04.2007

FET PER: DANIEL CARBÓ

ESCALA 1:1

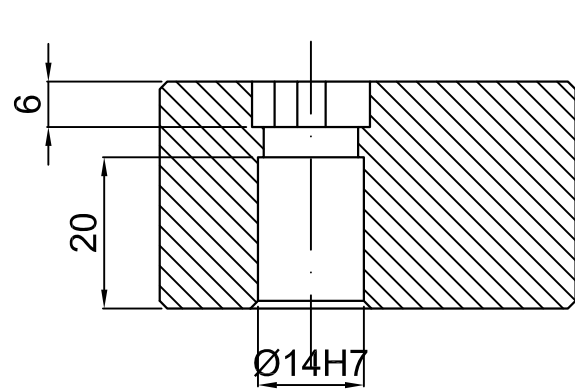
LLEVA



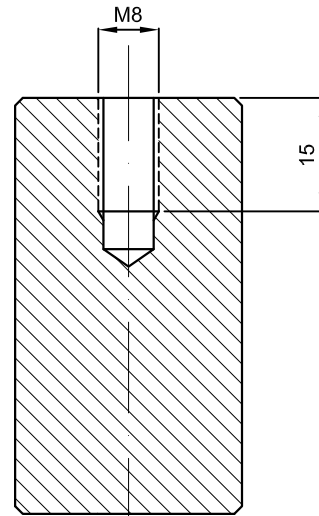
MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC

OBSERVACIONS: Radis perfil exterior lleva tangents.
Xamfrans no indicats 0.5x45°.Tolerància general ± 0.1

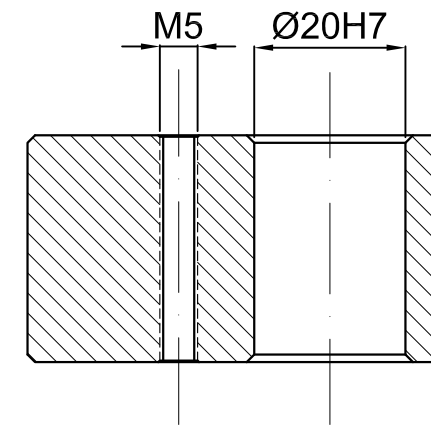
PLANOL N° 5



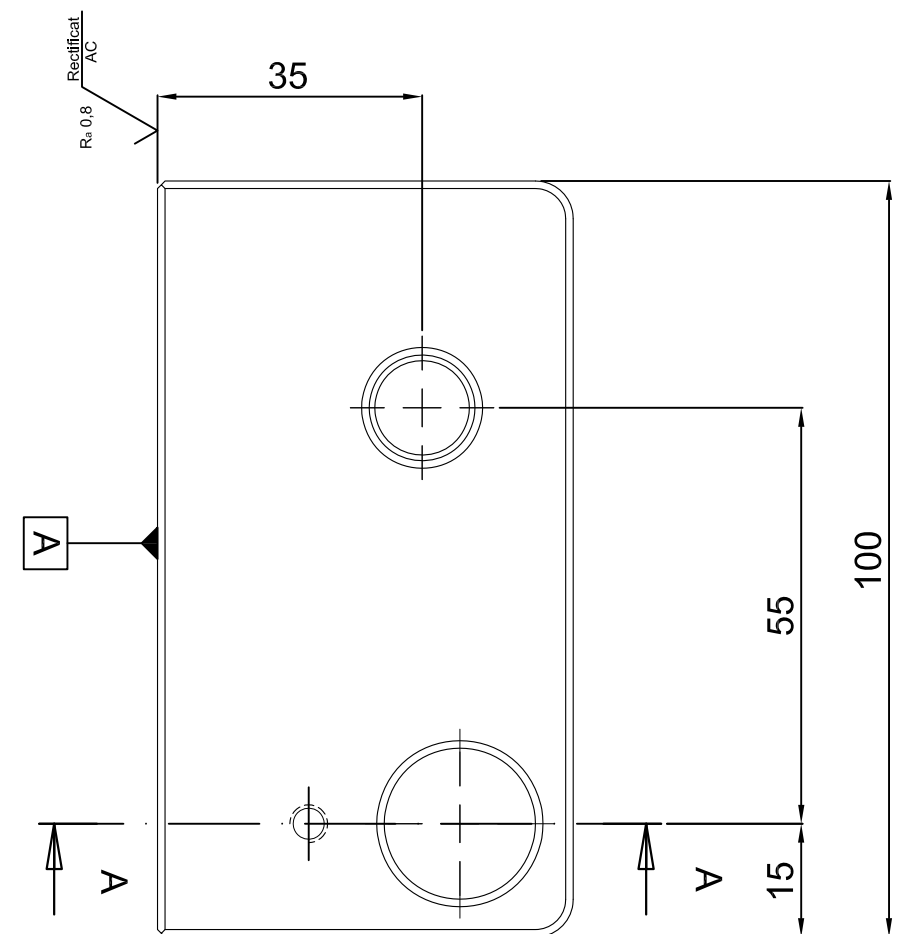
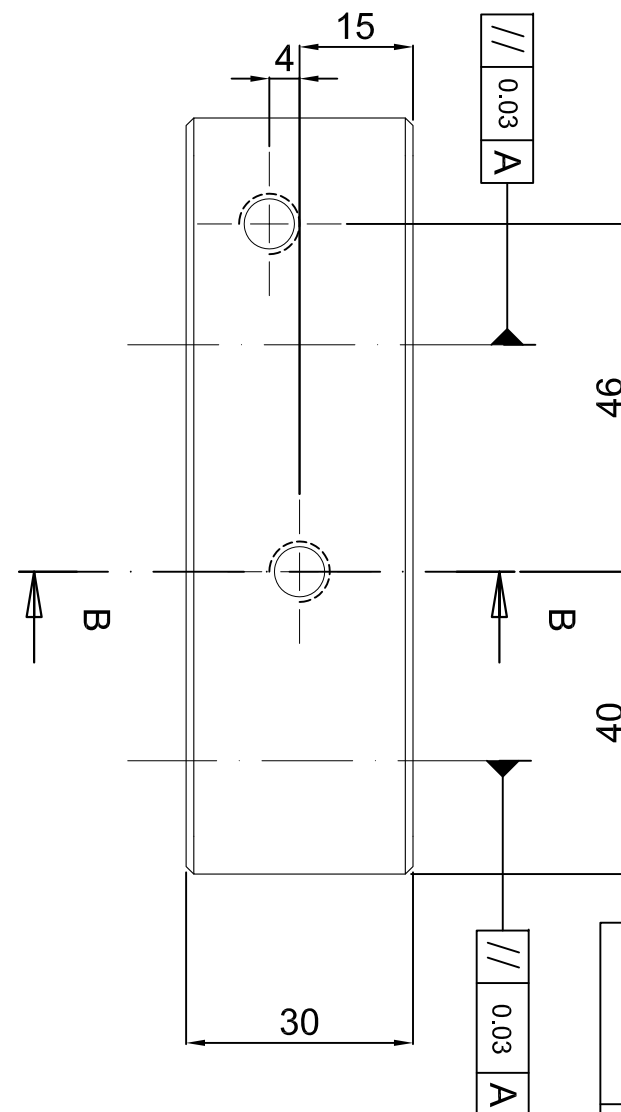
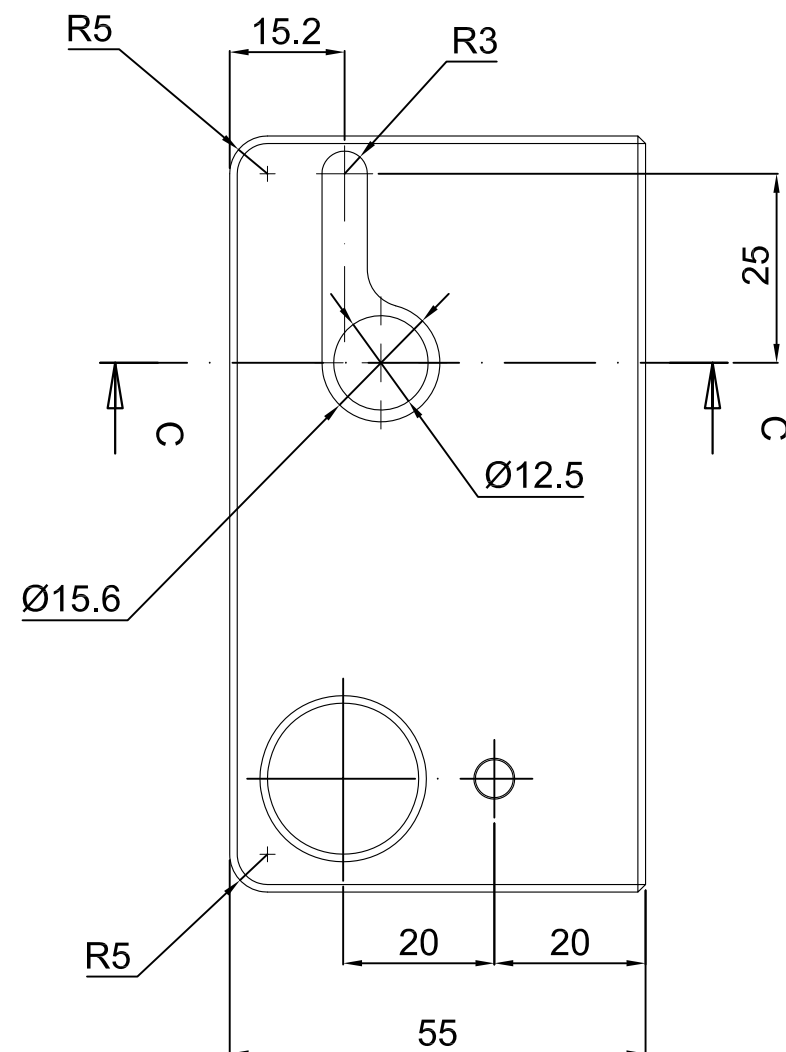
SECCIÓ C - C



SECCIÓ B - B
(2 x roscat M8)

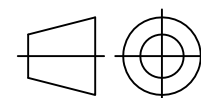


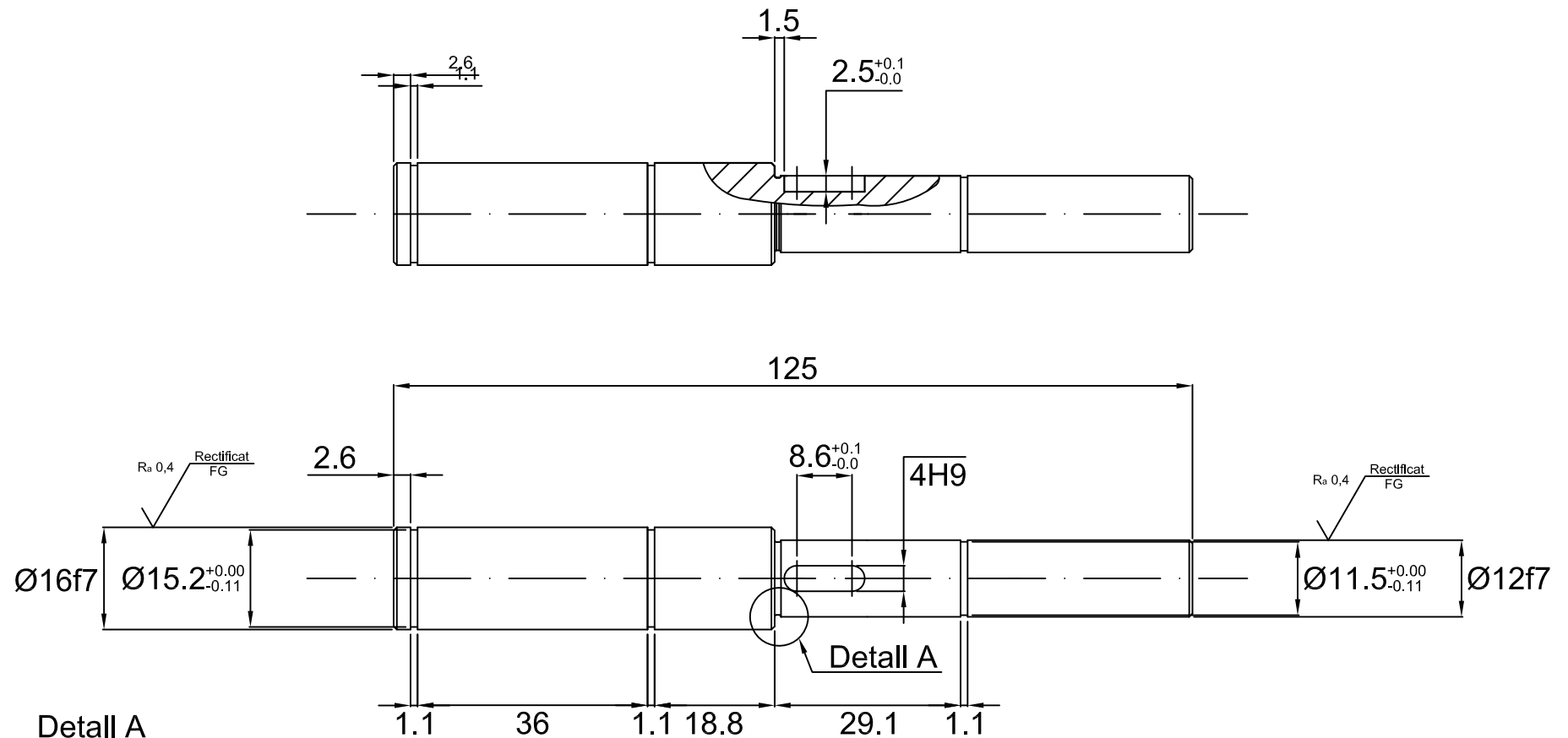
SECCIÓ A - A



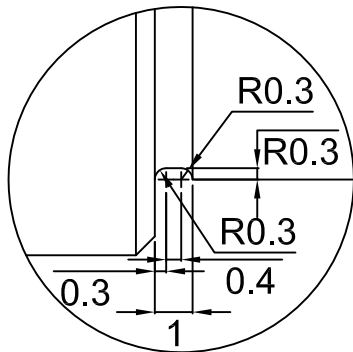
MATERIAL: ACER S 235 (UNE EN 10025-94)	DATA: 25.04.2007	FET PER: DANIEL CARBÓ
	SOPORT EIX LLEVA I PALPADOR	
	MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC	
	OBSERVACIONS:Xamfrans no indicats 1x45° Tolerància general ±0.1	PLANOL N° 6

ESCALA 1:1



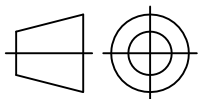


Detall A
Escala 5:1



MATERIAL:
ACER 2C45
(UNE 36.051)

ESCALA 1:1



DATA: 25.04.2007

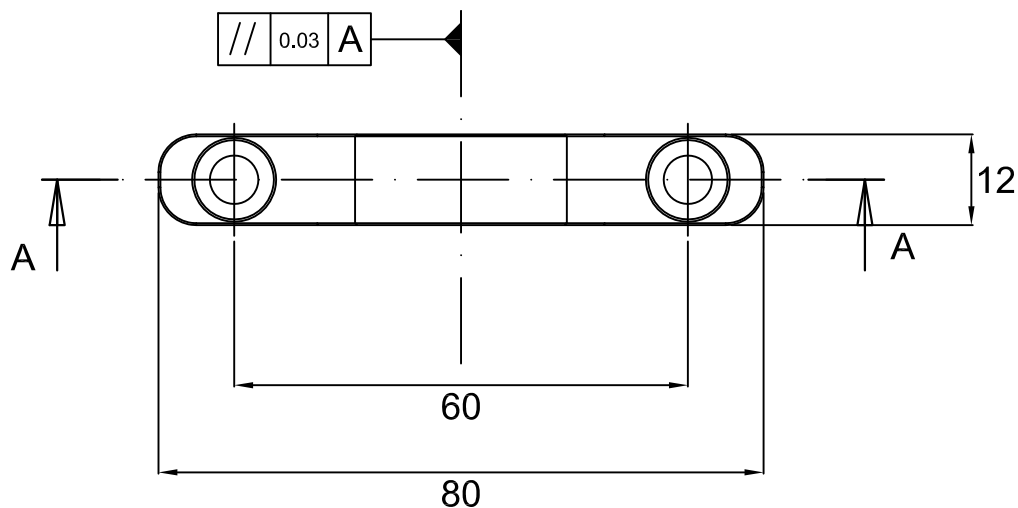
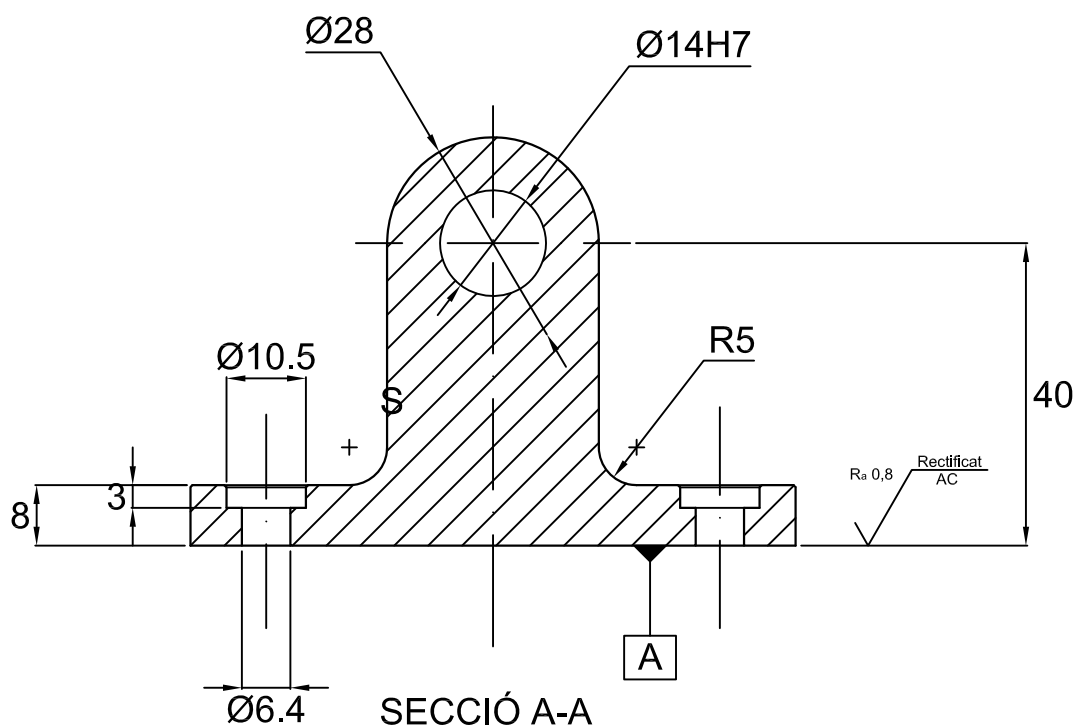
FET PER: DANIEL CARBÓ

EIX LLEVA

MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC

OBSERVACIONS: Xamfrans no indicats 0.5x45°
Tolerància general ±0.1

PLANOL N° 7



MATERIAL:
ACER S 235
(UNE EN 10025-94)

DATA: 25.04.2007

FET PER: DANIEL CARBÓ

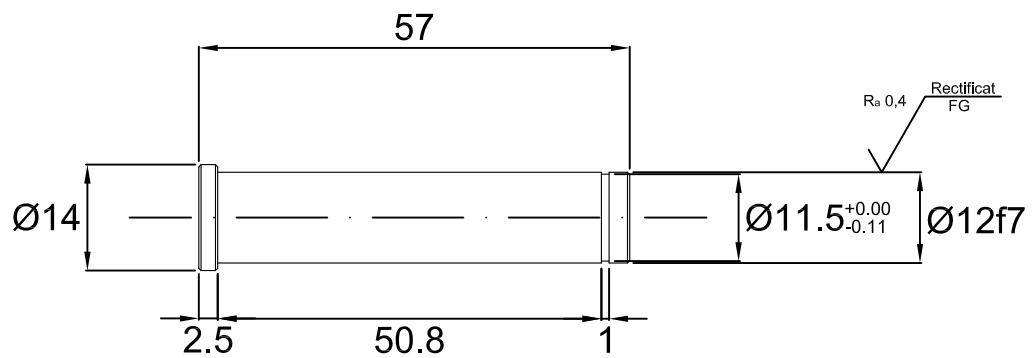
ESCALA 1:1

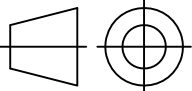
SOPORT EIX LLEVA

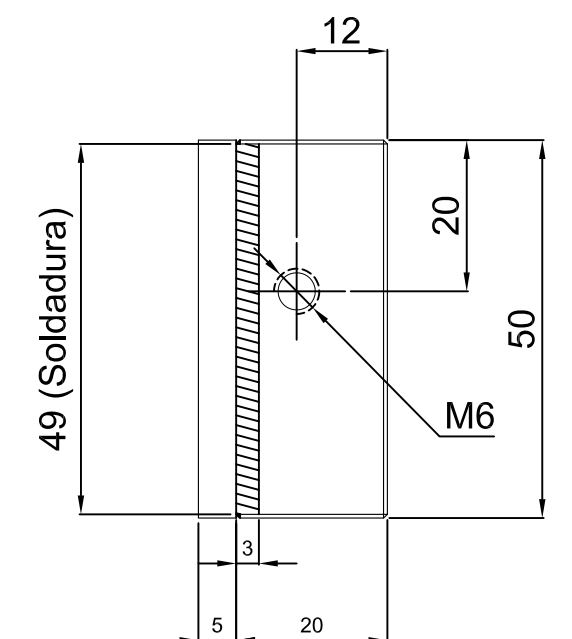
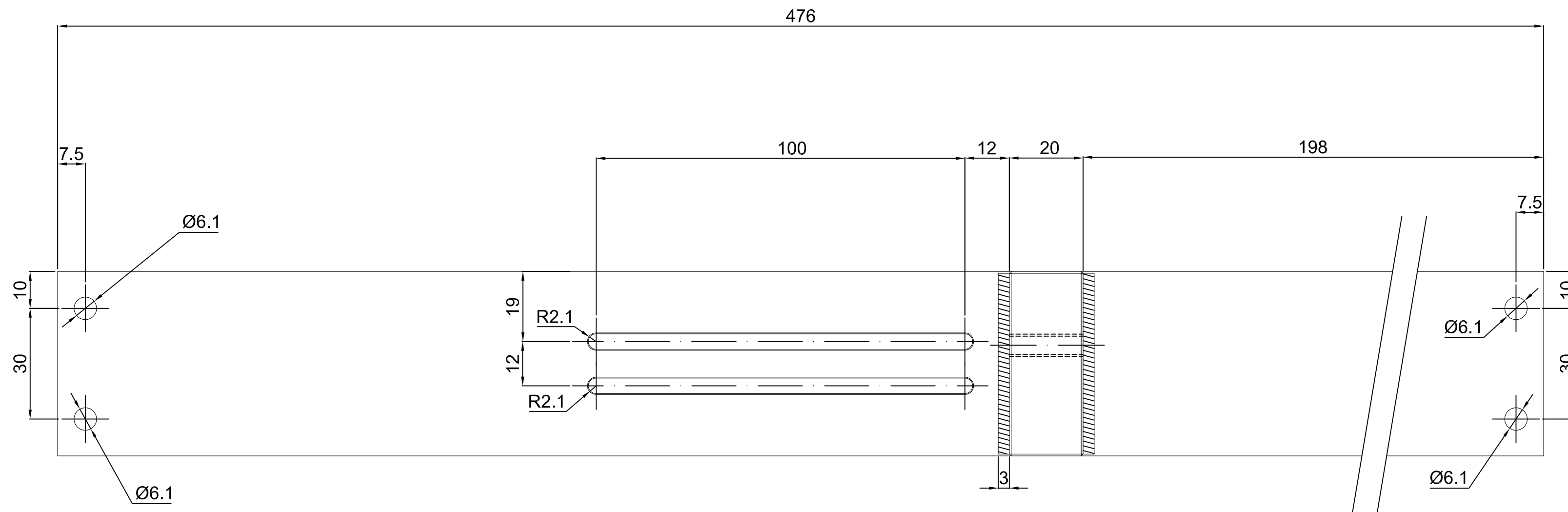
MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC

OBSERVACIONS: Xamfrans no indicats 0.3x45°
Tolerància general ±0.1

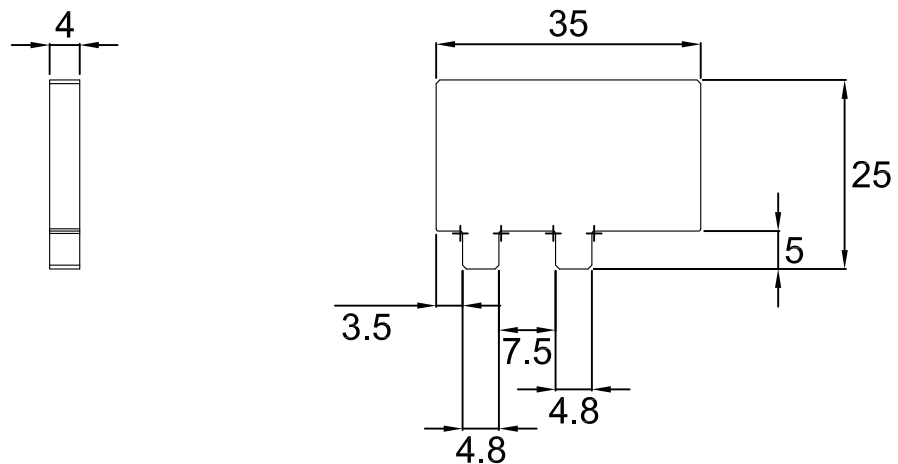
PLANOL N° 8



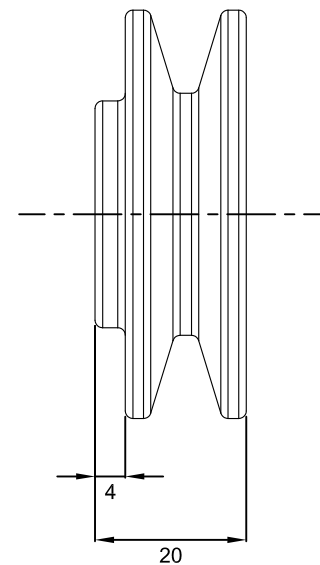
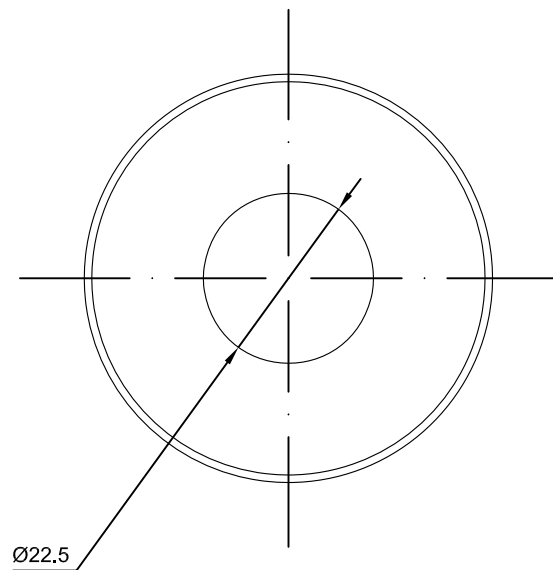
MATERIAL: ACER 2C45 (UNE 36.051)	DATA: 25.04.2007	FET PER: DANIEL CARBÓ
ESCALA 1:1	EIX PALPADOR	
	MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC	
	OBSERVACIONS: Xamfrans no indicats 0.3x45° Tolerància general ± 0.1	PLANOL N° 9

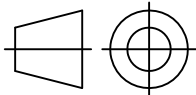


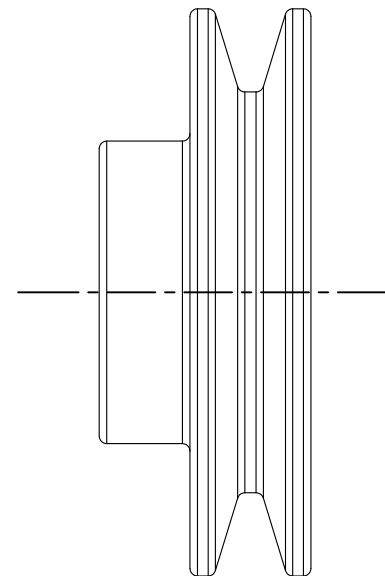
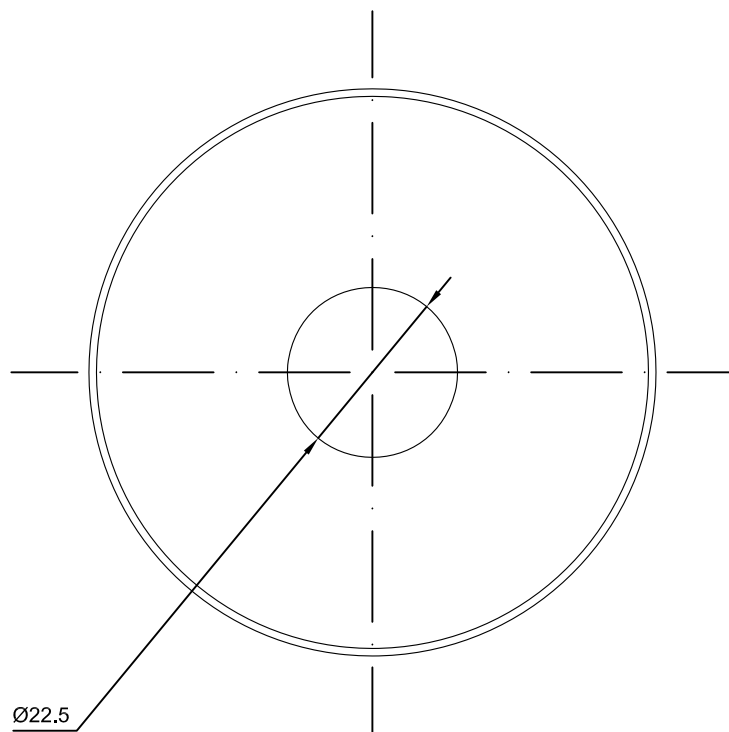
MATERIAL: ACER S235 (UNE EN 10025-94)	DATA: 25.04.2007	FET PER: DANIEL CARBÓ
	SUPORT MOTOR+TENSOR	
ESCALA 1:1	MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC	
	OBSERVACIONS:	
	PLANOL Nº 10	

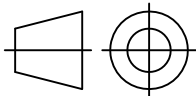


MATERIAL: ACER S 235 (UNE EN 10025-94)	DATA: 25.04.2007	FET PER: DANIEL CARBÓ
	PLANXA TENSOR	
ESCALA 1:1	MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC	
	OBSERVACIONS: Xamfrans no indicats 0.5x45° Tolerància general ± 0.05 . Radis no indicats 0.3	
	PLANOL N° 11	



MATERIAL:	DATA: 25.04.2007	FET PER: DANIEL CARBÓ
ESCALA 1:1	POLITJA Øp50 MECANITZADA	
	MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC	
	OBSERVACIONS: POLITJA COMPRADA CEGA I MECANITZAT EL DIAMETRE D'AJUST A L'EIX	PLANOL N° 12



MATERIAL:	DATA: 25.04.2007	FET PER: DANIEL CARBÓ
ESCALA 1:1	POLITJA Øp71 MECANITZAT	
	MAQUINA ASSAIG FIABILITAT TAPES WC	
		PLANOL N° 13